Гель акрилатный инъекционный ReHydro® GL

Наименование	Акрилатный инъекционный гель **ReHydro® GL**	
Применение	Четырехкомпонентный гель на акрилатной основе без содержания растворителей. Низковязкий состав обеспечивает глубокое проникновение в трещины и щели конструкций шириной от 0,05мм. После отверждения материал формирует структурированную мембрану с сохранением сплошности при деформациях конструкций и восстановлению гидрогеля при увлажнении. Материал сохраняет принятую при отверждении форму. ▪ Восстановление непроницаемости строительных конструкций - герметизация трещин и дефектов. ▪ Создание гидроизоляционных мембран методом экрана (противофильтрационные завесы). ▪ Не подвержен биокоррозии ▪ Ремонт поврежденных гидроизоляционных мембран. ▪ Постоянная гидроизоляция облицовок тоннелей и шахт. ▪ Устройство отсечной гидроизоляции в кирпичной кладке. ▪ Укрепление песчаных грунтов. ▪ Остановка мелких притоков воды через трещины и дефекты конструкции. ▪ Ремонт и герметизация деформационных швов.	
Преимущества	▪ Быстрое отверждение сокращает потери материала; ▪ Низкая вязкость обеспечивает глубокое проникновение; ▪ Возможность регулирования времени жизни и скорости отверждения; ▪ Стойкость к кислотам, щелочам и органическим растворителям;	

По вопросам приобретения: zakaz@rehydro.pro

<table>
<tr><td></td><td colspan="2">▪ Отсутствие давления расширения позволяет ремонтировать слабые конструкции;
▪ Эластичность и способность к деформации создают эластичную гидроизоляционную мембрану;
▪ Замедлитель увеличивает время работы с материалом до 40 минут;
▪ Допускается применение при контакте с питьевой водой
▪ Экологическая безопасность;</td></tr>
<tr><td>ТУ</td><td colspan="2">ТУ 20.30.11-016-44844704-2025</td></tr>
<tr><td colspan="3">Характеристики компонентов</td></tr>
<tr><td rowspan="12">Технические характеристики</td><td>Наименование</td><td>Характеристики</td></tr>
<tr><td>Компонент А1</td><td>Жидкость</td></tr>
<tr><td>Компонент А2</td><td>Жидкость</td></tr>
<tr><td>Компонент А3</td><td>Жидкость</td></tr>
<tr><td>Компонент В2</td><td>Порошок</td></tr>
<tr><td>Плотность при 20 С, кг/л
А1/А2/А3</td><td>1,18/0,93/1</td></tr>
<tr><td>Цвет
А1

А2
А3</td><td>
Прозрачная или светло-коричневая
Прозрачная или бесцветная
Прозрачная или бесцветная</td></tr>
<tr><td>Вязкость при 20 С, мПа*с
А1
А2
А3</td><td>
40
2
5</td></tr>
<tr><td colspan="2">Смешанный состав</td></tr>
<tr><td>Цвет</td><td>Прозрачная слабоокрашенная жидкость</td></tr>
<tr><td>Плотность при 20 С, кг/л</td><td>1,1</td></tr>
<tr><td>Время гелеобразования при 20°С</td><td>15 секунд - 3 минуты</td></tr>
<tr><td>Вязкость при 20 С, мПа*с</td><td>Менее 10</td></tr>
<tr><td>Удлинение отвержденного материала при разрыве, %</td><td>400</td></tr>
<tr><td>Применение</td><td colspan="2">Подготовка материала к работе. Перед началом инъектирования подготавливают компоненты.</td></tr>
</table>

	Приготовление компонента А. Компоненты А2 и А3 выливают в канистру с компонентом А1 и тщательно перемешивают. Смесь компонентов должна быть использована в течение 4 часов. Приготовление компонента В. В 20 л (20 кг) воды растворяют компонент В2. В зависимости от цели и условия применения используют от 40 г до 800 г компонента В2 (800 г - 2 стандартные упаковки компонента В2). Компонент В2 высыпают в воду при перемешивании и тщательно размешивают до полного растворения. Не допускается использование более 800 г компонента В2 на комплект, т.к. будут ухудшаться механические свойства получаемого геля. Подготовленные компоненты А и В должны быть использованы в течение 4 часов. Внимание: при перемешивании компонентов А и В следует использовать только пластиковые или деревянные мешалки, не допускается использование металлических мешалок. Материал используется в диапазоне температур от + 5°С до + 30°С. Приготовленные компоненты А и В посредством двухкомпонентного насоса (в нержавеющем исполнении) в соотношении компонентов по объему 1:1 подводятся к смесителю. В нем происходит смешивание компонентов. Через заранее установленный пакер, материал инъектируется в конструкцию. Если при проведении работ используются полиуретановые и акрилатные материалы, в первую очередь должны нагнетаться полиуретановые материалы и только затем акрилатные гели. При повторных инъекциях повторное нагнетание можно производит только после отверждения геля. Рекомендуется определить время реакции на месте в тестовом замесе, так как время полимеризации зависит от температуры окружающего воздуха, конструкций и других условий. \ Очистка оборудования: В течение времени жизни материала оборудование может быть промыто водой. Отвержденный материал удаляется только механически.
Хранение и транспортировка	▪ Срок хранения– 12 месяцев со дня изготовления ▪ Акрилатный гель **ReHydro® GL** должен храниться в сухих помещениях в упаковке изготовителя, при влажности не выше 70% и температуре окружающей

	среды выше +5 С ▪ При температуре окружающей среды выше +30 С, рекомендуется защищать упаковку от попадания прямых солнечных лучей. ▪ Акрилатный гель **ReHydro® GL** транспортируется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах, предохраняющих от попадания влаги и загрязнений, в соответствии с Правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. ▪ Воздействие света вызывает полимеризацию материала.
Меры предосторожности	Соблюдать все меры безопасности, как и при работе с любыми другими химическими материалами. Работы должны проводиться в спецодежде, резиновых перчатках, очках или защитной маске. Рекомендуется использовать защитный крем для рук. Не допускать попадания состава слизистые оболочки и длительное воздействие на открытые участки кожи.
Утилизация	Отвержденный материал может утилизироваться как строительный мусор.
Упаковка	Компонент А1 – 21,4 кг (полимер); Компонент А2 – 1 кг (катализатор); Компонент А3 - 1,8 кг (ускоритель); Компонент В2 - 0,4 кг (отвердитель).